MEZCLA DENSA EN CALIENTE MDC-10

Mezcla asfáltica en caliente de tamaño máximo nominal 10 mm · Franja INV 450-22

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mezcla asfáltica densa en caliente de granulometría fina y tamaño máximo nominal de 10 mm, elaborada en planta con agregados pétreos triturados y cemento asfáltico, conforme a la franja granulométrica INV 450-22. Ofrece superficies cerradas, de textura fina y buena trabajabilidad en capas delgadas.

USOS Y APLICACIONES

- **Capa de rodadura delgada:** vías urbanas, locales y de bajo a medio tránsito.
- **Nivelación y reperfilado:** corrección de irregularidades y ajuste de rasante.
- **Bacheo y mantenimiento:** reparación de superficies y conservación rutinaria.
- **Áreas especiales:** ciclorrutas, accesos, parqueaderos y plataformas livianas.

Espesor compactado mínimo de referencia: 2,5 a 3 veces el tamaño máximo nominal (10 mm × 2,5 – 3 ≈ 2,5 a 3,0 cm). Las aplicaciones y espesores definitivos dependen del diseño del pavimento y de la especificación de cada proyecto.

RESULTADOS MARSHALL DE PRODUCCIÓN (PROMEDIO)

Resultados del control de calidad interno de la planta de mezcla IMMAC (Unidad Industrial Tocancipá), periodo 01/2026 – 09/2026. Cada dato es el promedio de las briquetas de un lote de producción; n es el número de lotes y es igual en las tres propiedades.

Propiedad	Norma	n (lotes)	Promedio	Desv. est.	Mínimo	Máximo
Estabilidad corregida (N)	INV E-748	14	14.634	829	13.505	16.364
Flujo (mm)	INV E-748	14	3,41	0,14	3,25	3,72
Vacíos con aire, Va (%)	INV E-733 / E-735	14	5,3	0,5	4,4	6,1

CONTENIDO DE ASFALTO CODIFICADO

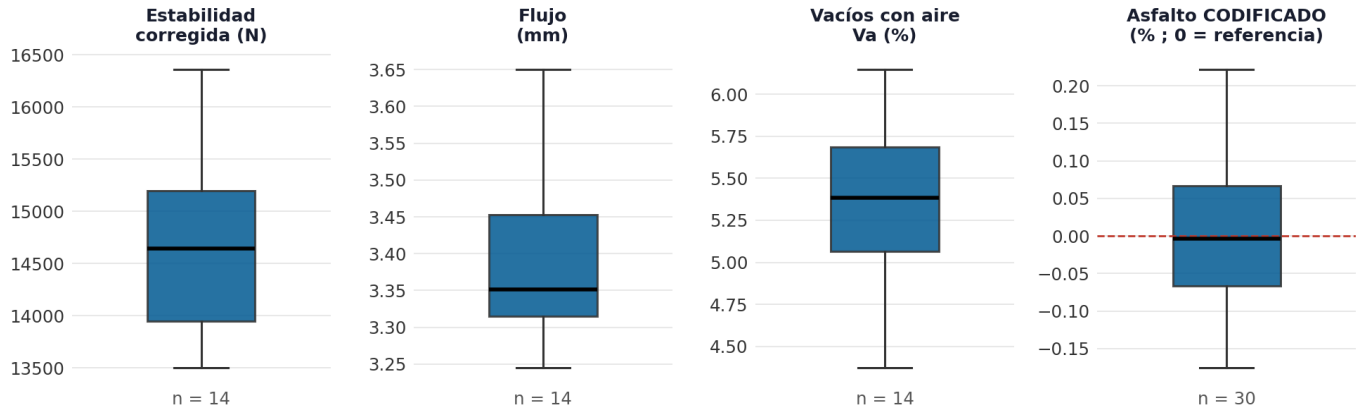
Lectura de valores codificados: el contenido de asfalto se presenta en % CODIFICADO. El 0 es el contenido de referencia de la mezcla (promedio de producción) y los valores +/− indican cuántos puntos porcentuales se desvía cada muestra. NO significa 0 % de asfalto.

Propiedad	Norma	n (muestras)	Promedio	Desv. est.	Mínimo	Máximo
Contenido de asfalto codificado (% codificado)	INV E-732	30	0,00	0,10	-0,18	+0,22

VARIABILIDAD DE LOS RESULTADOS

Diagramas de caja y bigotes (caja: 25 % – 75 % de los datos; línea negra: mediana; bigotes: dato más extremo dentro de 1,5 veces el rango intercuartílico). Estabilidad, flujo y vacíos: n lotes (promedio por lote); asfalto codificado: n muestras.

MDC-10 — Variabilidad de resultados de control de calidad

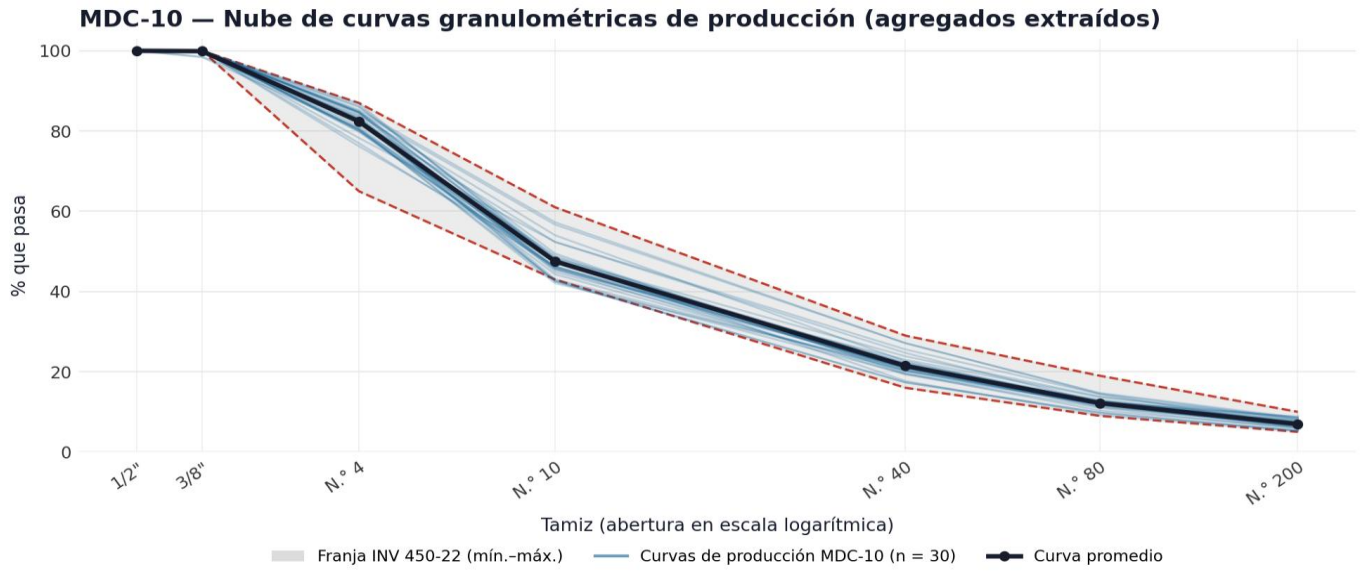


IMMAC | Generado: 07/10/2026

GRANULOMETRÍA PROMEDIO DE PRODUCCIÓN

Granulometría de los agregados extraídos de la mezcla (INV E-782 / E-732), periodo 01/2026 – 09/2026. Cada curva corresponde a una muestra; se compara con la franja de la especificación INV 450-22.

Tamiz	n (curvas)	% pasa promedio	Desv. est.	Mín. – Máx. observado	Franja INV 450-22
1/2"	30	100,0	0,0	100,0 – 100,0	100
3/8"	30	99,9	0,4	98,4 – 100,0	100
N.° 4	30	82,4	2,7	76,2 – 86,8	65 – 87
N.° 10	30	47,5	3,9	42,0 – 57,3	43 – 61
N.° 40	30	21,5	2,4	17,3 – 27,1	16 – 29
N.° 80	30	12,2	1,3	9,3 – 14,7	9 – 19
N.° 200	30	7,0	1,0	5,3 – 8,8	5 – 10



NOTAS

- **Criterios de aceptación:** dependen del diseño Marshall aprobado y de la especificación de cada proyecto.

Ficha técnica de carácter informativo. Los valores son resultados típicos del control de calidad de IMMAC y pueden variar por lote, condiciones de producción y colocación. No sustituye los reportes oficiales de ensayo de cada suministro.